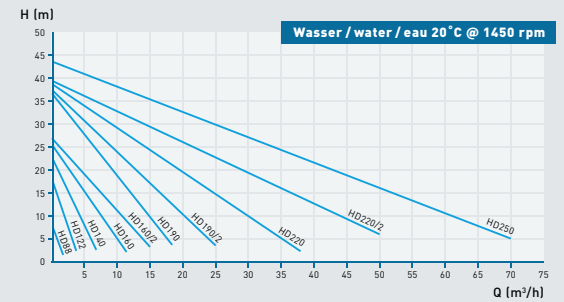
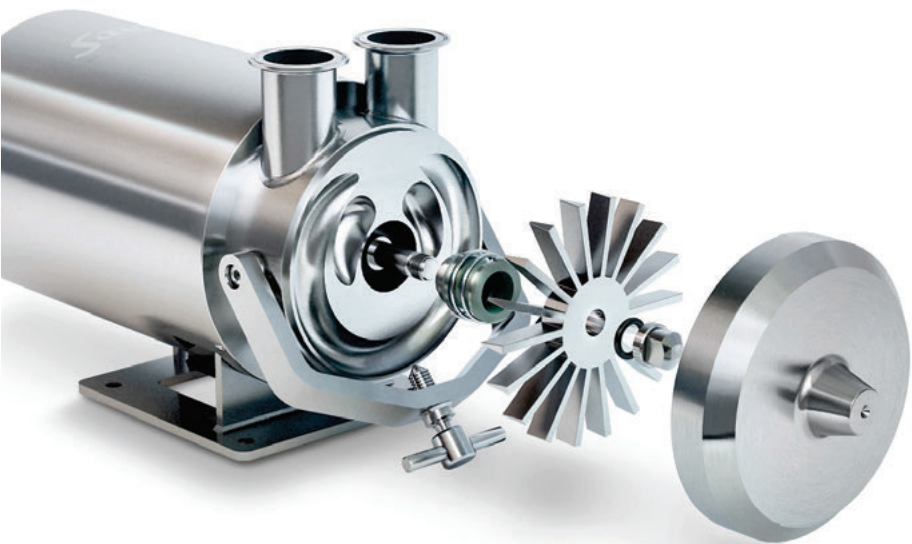




Kreiselpumpe HD – selbstansaugend

Schonende und leise Produktförderung sind ihre Stärken. Die Kreiselpumpe besticht durch ihr Ansaugvermögen (bis zu 7 m) und durch ihr Förderverhalten bei gashaltigen Medien. Ausserdem kann sie in beiden Drehrichtungen betrieben werden.



Eigenschaften

- selbstansaugend (Ansaughöhe bis 7 m)
- ausgezeichnetes Förderverhalten bei gashaltigen Flüssigkeiten
- geeignet für Links- sowie Rechtslauf
- leiser Betrieb
- tottraumfreie Konstruktion (Hygienic Design)
- CIP- und SIP-fähig
- einfacher Aufbau und Dichtungswechsel
- niedrige Wartungskosten und lange Lebensdauer
- robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435 (316L) mit elektropolierten Oberflächen
- schonende Milchförderung ohne Fettschädigung
- verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich

Ausführungsoptionen

- **ATEX** für Zonen 1, 2, 21, 22
- **Pharma** für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hygiene (Oberflächenrauheiten bis Ra < 0.4 µm)
- **Magnetkupplung** hermetisch dichte Ausführung HDM160 für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten
- **Lagerträgerausführung** für Spezialanforderungen
- **fahrbar** mit robustem Fahrgestell und Zubehör nach Kundenwunsch
- **beheizbar** mit Flüssigkeit oder Heizpatrone

Offiziell bestätigt durch die schweizerische Forschungsanstalt für Milchwirtschaft: Schonende Milchförderung ohne Fettschädigung.



- Lebensmittel**
- Getränke**
- Pharma / Kosmetik**
- Chemie / Industrie**

Fördermenge Q	max. 70 m³/h
Förderhöhe H	bis 43 m
Temperaturbereich	minus 30°C bis 130°C, max. 145°C (SIP)
Viskosität	bis ca. 500 mPas
Nenndruck	max. PN10