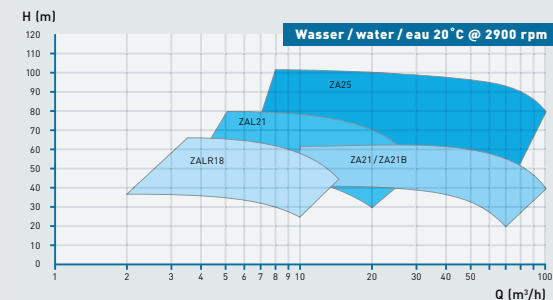
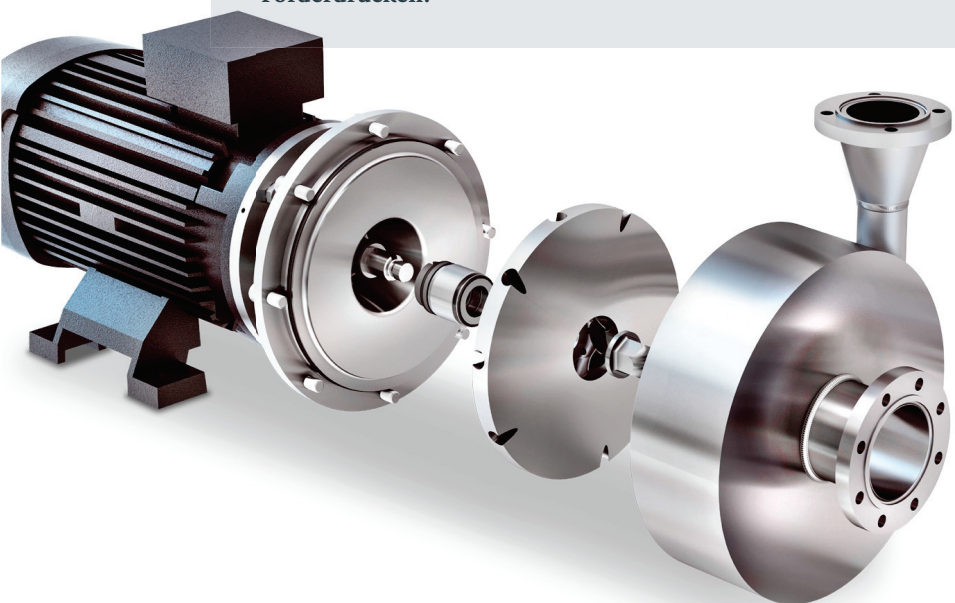




Kreiselpumpe ZA/ZAL

Die Pumpe des Typs ZAL mit dem speziell konstruierten Laufrad erreicht in der einstufigen Bauform einen Maximaldruck von bis zu 10 bar. Eine schonende und leise Produktförderung ist zudem gewährleistet. Aufgrund der steilen Kennlinie kann die Pumpe gut mit einem Frequenzumformer geregelt werden. Die ZA Pumpe eignet sich für Anwendungen mit grösseren Fördermengen bei hohen Förderdrücken.



Eigenschaften

- totaumentfreie Konstruktion (Hygienic Design)
- sehr leiser Betrieb
- CIP- und SIP-fähig
- einfacher Aufbau/niedrige Wartungskosten
- robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435 (316L) mit elektropolierten Oberflächen
- Förderung feststoffbeladener Medien ohne Verstopfungsgefahr
- ideal für schnelle Temperaturwechsel dank robuster Ausführung
- für abrasive und korrosive Medien geeignet
- verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich
- einstufig hohe Förderdrücke

Ausführungsoptionen

- **ATEX** für Zonen 1, 2, 21, 22
- **Pharma** für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hygiene (Oberflächenrauheiten bis Ra < 0.4 µm)
- **Magnetkupplung** hermetisch dichte Ausführung ZALM und ZAM für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten
- **vertikale Aufstellung** zur einfachen Restentleerung
- **Lagerträgerausführung** für Spezialanforderungen
- **fahrbar** mit robustem Fahrgestell und Zubehör nach Kundenwunsch
- **beheizbar** mit Flüssigkeit oder Heizpatrone



Hochwertige Werkstoffe garantieren für die Reinheit der Medien.

Lebensmittel

Getränke

Pharma / Kosmetik

Chemie / Industrie

Fördermenge Q	max. 100 m³/h
Förderhöhe H	bis 100 m
Temperaturbereich	minus 30°C bis 130°C, max. 145°C (SIP)
Viskosität	bis ca. 500 mPas
Nennndruck	PN10 bis PN100