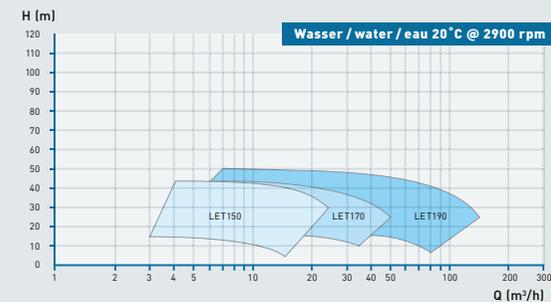




# Tauchkreiselpumpe LET

Die Tauchkreiselpumpe kann für unterschiedliche Flüssigkeiten in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden. Sie ist aus korrosionsbeständigem Edelstahl und wird für Tauchtiefen von 0.3 m bis max. 3 m im Baukastensystem gefertigt. Ihre besondere Stärke ist die Vielfalt der Einsatzmöglichkeiten, da sie auch für explosionsgefährdende Flüssigkeiten in den EX-Zonen 1 und 2 eingesetzt werden kann. Die Pumpe eignet sich speziell für Chemikalien, Lösungsmittel, Industrieabwasser und Alkohole. Sie wird in der Regel exakt nach den Kundenbedürfnissen gefertigt.



## Eigenschaften

- verstopfungsfreies Fördern auch für feststoffbeladene Flüssigkeiten
- einfacher Aufbau in Modulbauweise
- robuste Bauweise aus hochwertigem Edelstahl 1.4435 (316L)
- niedrige Lebenszykluskosten und lange Lebensdauer
- für viskose Flüssigkeiten bis zu ca. 200 mPas
- robuste und gross dimensionierte Gleitlager aus Hartkohle oder SSiC
- für höchste Zuverlässigkeit auch bei abrasiv wirkenden Flüssigkeiten z.B. in lagerloser Ausführung (bis 0.6 m)
- Lagerung, Abdichtung, Anschlussmöglichkeiten usw. werden immer auf die speziellen Kundenanforderungen abgestimmt

## Ausführungsoptionen

- **Tauchtiefe**  
jede Pumpe wird den Kundenwünschen angepasst, bis 3 m Tauchtiefe möglich
- **ATEX**  
für Zonen 1, 2, 21, 22
- **Zwischenlagerung**
  - Gleitlager aus Hartkohle oder SSiC
  - bis 0.6 m Tauchtiefe lagerlos mit durchgehender Welle
- **Domdeckel**  
mit oder ohne Domdeckel, Dimensionen und Form nach Kundenwunsch
- **Spülung der Zwischenlager**  
Spülung mittels Fördermedium oder durch extern zugeführtes Spülmedium
- **Wellenabdichtung**  
Radialwellendichtringe oder optional mit back to back Gleitringdichtung mit externer Spülung
- **Motorschutz (mechanischer Schutz)**  
häufiges Hin- und Herschwenken der Pumpe kann zu mechanischen Schäden am Motor führen. Ein Schutzkäfig kann hier Abhilfe schaffen.



## Chemie / Industrie

Fördermenge Q	max. 100 m³/h
Förderhöhe H	bis 50 m
Temperaturbereich	minus 30°C bis 100°C
Viskosität	bis max. 200 mPas