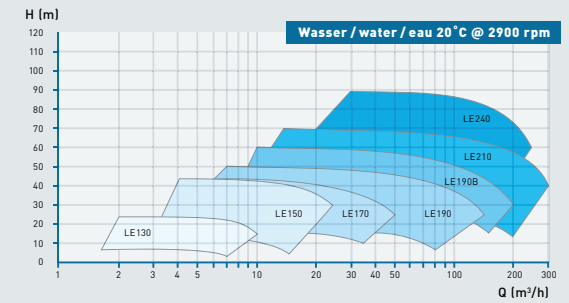




Kreiselpumpe LE

Leise, schonende und effiziente Produktförderung dank strömungstechnisch optimierter Spiralgehäuse- und Laufradgeometrie. Die tottraumfreie Konstruktion ermöglicht den hygienischen Betrieb sowie die schnelle Reinigung der Pumpe.



Eigenschaften

- strömungstechnisch optimierte Spiralgehäusekonstruktion mit hohen Wirkungsgraden
- tottraumfreie Konstruktion (Hygienic Design)
- sehr leiser Betrieb
- CIP- und SIP-fähig
- einfacher Aufbau/niedrige Wartungskosten
- robuste Bauweise aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4435 (316L) mit elektropolierten Oberflächen
- Förderung feststoffbeladener Medien ohne Verstopfungsgefahr
- ideal für schnelle Temperaturwechsel dank robuster Ausführung
- für abrasive und korrosive Medien geeignet
- verschiedene Gleitringdichtungssysteme möglich

Ausführungsoptionen

- **ATEX** für Zonen 1, 2, 21, 22
- **Pharma** für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Hygiene (Oberflächenrauheiten bis Ra < 0.4 µm)
- **Magnetkupplung** hermetisch dichte Ausführung LEM für auskristallisierende, toxische, entzündliche und umweltgefährdende Flüssigkeiten
- **vertikale Aufstellung** zur einfachen Restentleerung
- **Lagerträgerausführung** für Spezialanforderungen
- **Inducer** für niedrige NPSH₃-Werte < 1 m
- **fahrbar** mit robustem Fahrgestell und Zubehör nach Kundenwunsch
- **beheizbar** mit Flüssigkeit oder Heizpatrone



Mit einem flüsterleisen Lauf wird unter Schonförderung das Produkt abgefüllt.

- Lebensmittel**
- Getränke**
- Pharma / Kosmetik**
- Chemie / Industrie**

Fördermenge Q	max. 240 m ³ /h
Förderhöhe H	bis 90 m
Temperaturbereich	minus 30°C bis 130°C, max. 145°C (SIP)
Viskosität	bis ca. 500 mPas
Nenndruck	PN10 bis PN160