

WALDRICH COBURG

Hello,  
future

**TALURUS**  
universe



# **TALIRUS** universe

**4** TAURUS Universum

**6** Technische Daten

**8** Anwendungsgebiete

**10** Maschinenkonzept

**14** Bearbeitungseinheiten- &  
Werkzeugwechsler

**16** RAM

**18** Bearbeitungseinheiten

**22** Hydrostatische Führungen

**24** Prozessautomation

**26** Service-Qualität



# GRENZENLOSES TAURUS UNIVERSUM

*Vielfalt, Flexibilität, Präzision vereint  
zu einer einzigartigen Technologie  
von WALDRICH COBURG!*

Im Zentrum unseres TAURUS Universums stehen die vielen Möglichkeiten, die unsere TAURUS & TAURUS Gemini heute schon bietet. Aber wir setzen dennoch neue Maßstäbe, indem wir die Dimensionen der Flexibilität, Vielseitigkeit und Produktivität in der Bearbeitung von Werkstücken, neu definiert haben. Unter dem Motto TAURUS Universum präsentieren wir stolz die Entwicklung unserer Maschinen, die Ihre Fertigungswelt revolutionieren wird – und zwar nachhaltig.

Unsere TAURUS ist bereits seit vielen Jahren für ihre beeindruckende Leistung und Präzision bekannt und im Einsatz. Jetzt aber gehen wir noch einen Schritt weiter, denn durch unsere Ingenieurskunst haben wir den Raum für Kreativität und Innovation nochmals erweitert.

## Doppelter Nutzen:

Unsere optionale Zweitisch- oder Doppeltischausführung ermöglicht es Ihnen, hauptzeitparallel zu rüsten oder extrem lange Werkstücke zu bearbeiten. Ihre Produktivität erreicht neue Höhen, während Sie gleichzeitig flexibel bleiben.

## Erweiterte Dimensionen:

Mit zusätzlichen Tischlängen, Durchgangsbreiten und Durchgangshöhen geben wir Ihnen die Freiheit, eine noch breitere Palette von Werkstücken auf unserer Maschine zu bearbeiten. Ihrer Fantasie werden keine Grenzen gesetzt.

**2** Baureihen

Drehzahlen

bis zu

**30.000**  
1/min

Leistungen

bis zu

**70** KW

**8** Motorspindeln

# TECHNIK IM ÜBERBLICK



*Das robuste Design, vereint mit einer hohen Fräsleistung, ermöglicht den Einsatz für eine Vielzahl von Anwendungen.*

Das TAURUS Portal ist thermo- und kraftsymmetrisch aufgebaut und mit hydrostatischen Führungssystemen ausgestattet. Dies ermöglicht die Kombination von Schwerzerspanung und das Erreichen höchster Präzision.

Die daraus resultierende Langzeitgenauigkeit und Stabilität der Maschine erschließen nachhaltig eine Vielzahl von wirtschaftlichen Anwendungen.

Fräsupport	M4-1	US-HF-1
Durchgangshöhe	1.000 bis 3.500	
Durchgangsbreite	3.000 bis 4.500	
Tischlänge	3.000 bis 10.000	
Tischbreite	2.000 bis 3.500	
Max. Tischbeladung	Bis 92 t (abhängig von Tischgröße und Antrieb)	
Max. Vorschub	30 m/min in X 40 m/min in Y / Z	30 m/min in X 40 m/min in Y 37,5 m/min in Z
Eilgang	30 m/min in X 40 m/min in Y / Z	30 m/min in X 40 m/min in Y 37,5 m/min in Z
Beschleunigung	0,5 / 1,5 m/s <sup>2</sup> in X 2 m/s <sup>2</sup> in Y/Z	

# TAURUS



Länge

14.500 mm - 22.000 mm



Breite

10.250 mm - 11.750 mm

Höhe

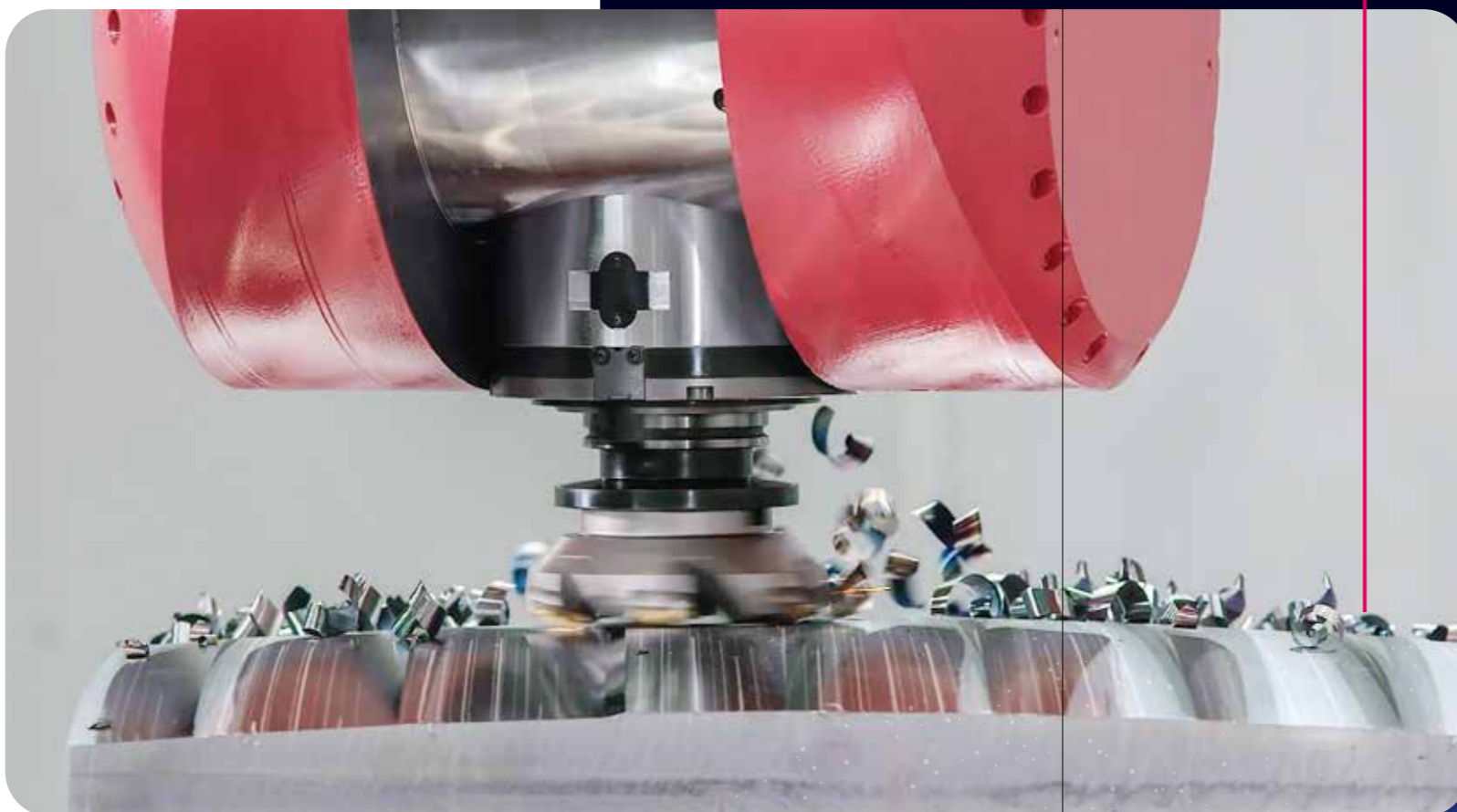
6.700 mm - 8.780 mm

Ausführung als Einzeltisch, gekoppelte Doppeltisch, Zweitischmaschine und mit (integriertem) Dreh-Frästisch möglich

Option erhöhte Beladung für alle Varianten wählbar  
Option erhöhte Dynamik für alle Varianten wählbar\*

\* In Verbindung mit reduzierter Tischbeladung

# SCHRUPPEN EGALISIEREN SCHLICHTEN



*Mit der TAURUS investieren Sie in ein Maschinenkonzept, das mehrere Bearbeitungsstrategien in nur einer Anlage flexibel vereint.*

Egal, ob grobe Schruppbearbeitungen oder feinste Schlichtbearbeitungen, die TAURUS ist das ideale Bearbeitungszentrum für eine Vielzahl an Werkstücken:

- Dieselmotorgehäuse
- Gehäuse für Getriebe, Turbinen, Druckmaschinen und Werkzeugmaschinen
- Stahl-Schweiß-Konstruktionen, wie Drehgestelle, Gehäuse, Konsolen usw.
- Maschinenkomponenten und Vorrichtungen
- Grundrahmen, Regelgeometrien
- Große Formen und Werkzeuge



Grundrahmen



Maschinenteile



Gehäuse



Es wird keine zusätzliche Aufstellfläche für Peripherie wie Schaltschränke oder Kühlanlagen benötigt. Diese sind platzsparend auf einer Energiebühne platziert.\*

# PLATZSPAREND KOSTENEFFIZIENT WARTUNGSARM

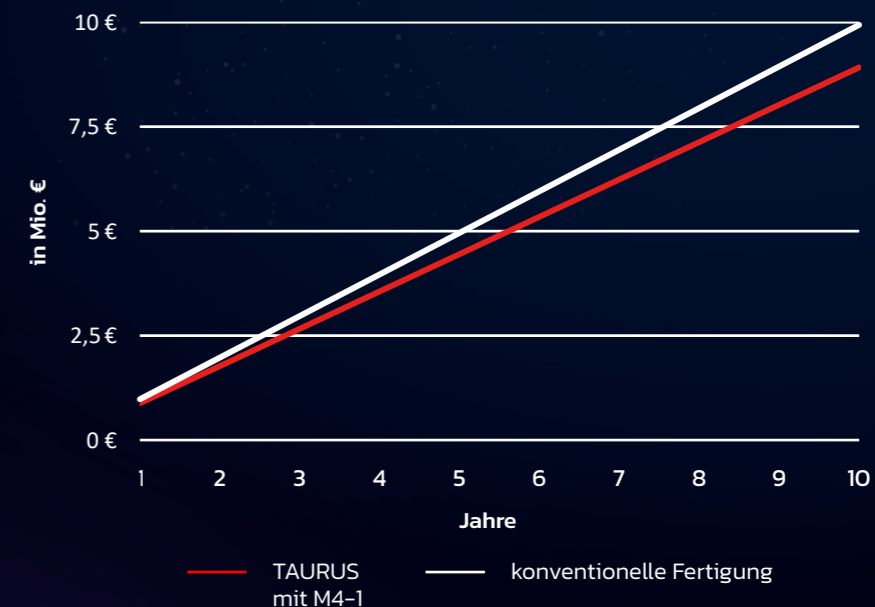
Das platzsparende, flexibel und vielseitig einsetzbare Maschinenkonzept mit optionaler Anordnung aller Peripherieaggregate auf einer Energiebühne reduziert Aufstellfläche und bietet einen zentralen Wartungspunkt.

Durch den Einsatz unserer bewährten hydrostatischen Führungen sparen Sie unter anderem Werkzeugkosten und können Ihre Bearbeitungszeiten reduzieren.



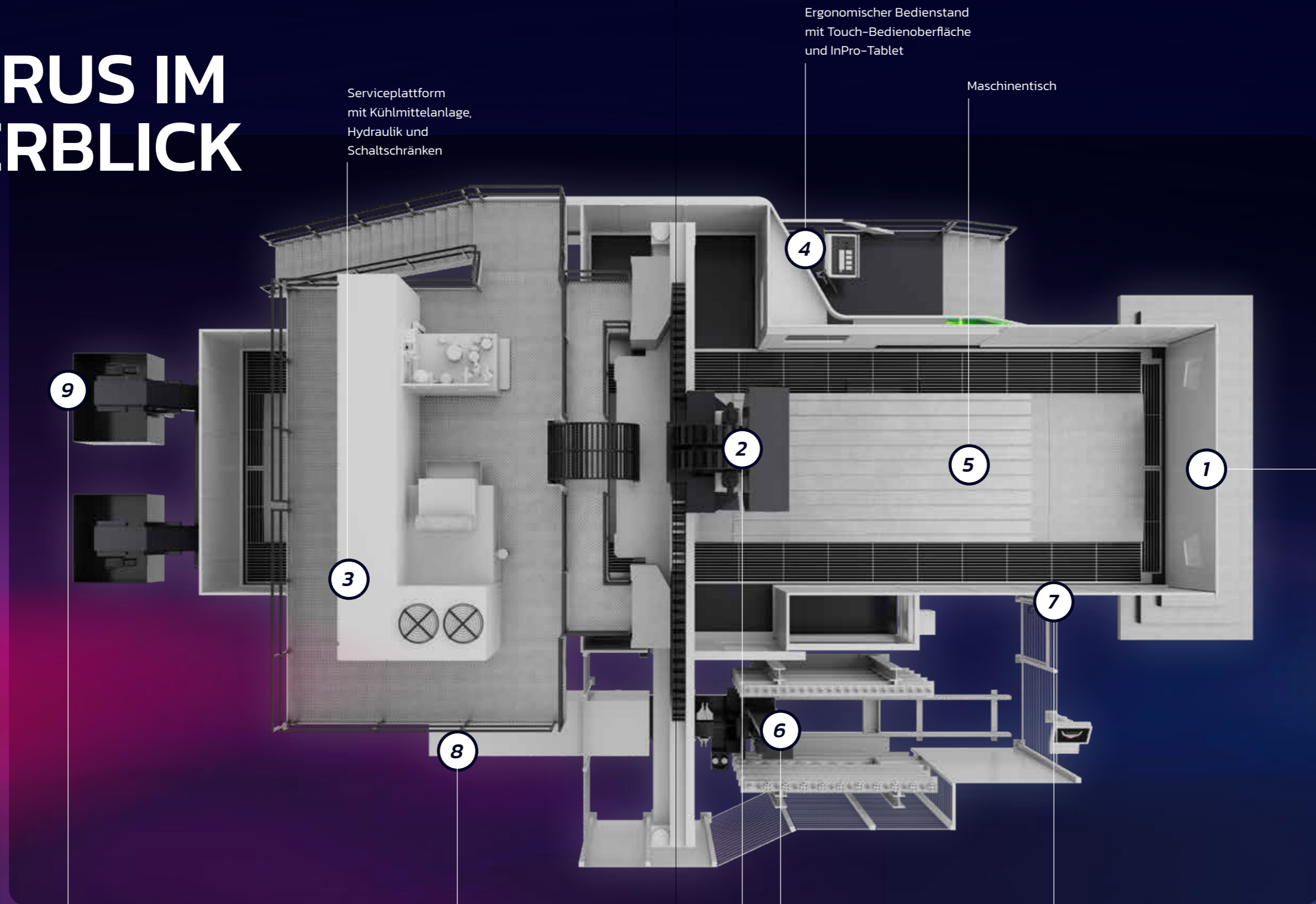
\* Optional

## REDUZIERUNG\*\* DER WERKZEUGKOSTEN UM BIS ZU 15 % IN VERBINDUNG MIT M4-1



\*\* Sparen Sie bis zu 15 % Werkzeugverschleißkosten bei der Schruppbearbeitung und bis zu 10 % bei Schlichtoperationen.

# TAURUS IM ÜBERBLICK



Serviceplattform mit Kühlmittelanlage, Hydraulik und Schaltschränken

Ergonomischer Bedienstand mit Touch-Bedienoberfläche und InPro-Tablet

Maschinentisch

Schwenktor

Späneförderer (Querförderer möglich)

Automatischer Bearbeitungseinheitenwechsler

Schneller, automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 200 Werkzeuge

CE-gerechte Schutzumhausung für maximale Sicherheit

RAM M4-1 | US-HF-1



# VIELSEITIG PLATZSPAREND ROBUST



*Mit 100 Werkzeugen in der Grundausrüstung und der Erweiterungsoption auf 200 Plätze wird im Werkzeugbereich eine hohe Flexibilität erreicht. Die kurzen Werkzeugwechselzeiten reduzieren die Nebenzeit auf ein Minimum.*

*Im automatischen Wechsel-system stehen 4 Ablageplätze für Spindeinheiten bereit.*

#### Technische Daten

Max. Werkzeuglänge	600 mm
Max. Werkzeuggewicht	50 kg
Werkzeugaufnahmen	ISO 50; HSK-A63; HSK-A100



Platzsparend



Vielseitig



Produktiv



# UNSERE LÖSUNGEN IM DETAIL

Sie haben die Wahl zwischen:  
**M4-1 & US-HF-1**

Mechanischer Hauptantrieb mit viel Drehmoment zum Schrappen und der Möglichkeit zum Einwechseln von Schlichtmotorspindeln. Oder eine flexible Komplettbearbeitung mit leistungsstarken Motorspindeln für eine Vielzahl von Anwendungsfällen.

## Querschnitt Spindelschlitten



**400 x 400 mm**

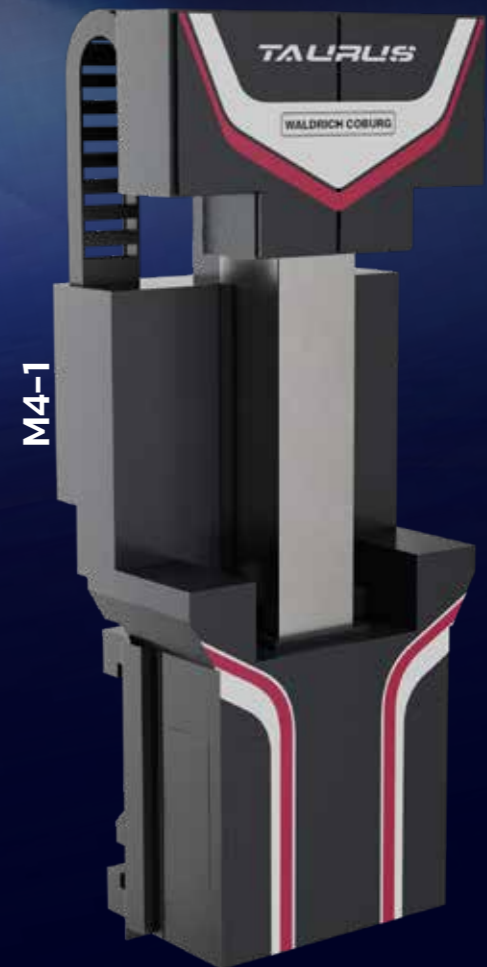


**600 x 620 mm**

Max. Fräsleistung	45 kW	70 kW
Max. Drehmoment	1.250 Nm	300 Nm
Max. Drehzahl	6.000 min <sup>-1</sup>	30.000 min <sup>-1</sup>
Max. Ausfahrweg	1.500 mm	1.500 mm / 2.000 mm
C-Achse	± 200°	± 300°
Führung Z-Achse	Hydrostatisch	Rollenführung



US-HF-1



M4-1

Original  
Hersteller-Service  
zahlt sich aus.

Sprechen Sie uns an –  
gerne beraten wir  
Sie individuell.

# MOTORSPINDELN AM US-HF-1



**N-HF**  
Bearbeitungseinheit

Technische Daten	HF-Spindel 1	HF-Spindel 2
Anwendungsbeispiele	Schlichten von Werkzeugen und Formen	Schlichten von Stahl & Aluminium
Leistung	40 kW	55 kW
Max. Drehzahl	30.000 min <sup>-1</sup>	24.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	48 Nm	108 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A 63	HSK-A 63

Weitere Bearbeitungseinheiten auf Anfrage



**UO-HF**  
Bearbeitungseinheit

Technische Daten	HF-Spindel 3	HF-Spindel 4	HF-Spindel 5
Anwendungsbeispiele	Bearbeitung von GFK*	Prismatische Schruppbearbeitung von Aluminium	HPC von Stahl + Aluminium Schruppen bis Semifinish
Leistung	50 kW	70 kW	50 kW
Max. Drehzahl	20.000 min <sup>-1</sup>	15.000 min <sup>-1</sup>	10.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	90 Nm	170 Nm	300 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A 63	HSK-A 100	HSK-A 100

\* Fettgeschmierte Spindellagerung (Geschlossene Lagerschmierung)

# BEARBEITUNGSEINHEITEN

**G150**  
Universalbearbeitungseinheit Offset



**Technische Daten**

Leistung	40 kW (S6)
Max. Drehzahl	5.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	1.500 Nm (S6)

**H07L**  
Horizontalbearbeitungseinheit



**Technische Daten**

Leistung	25 kW (S6)
Max. Drehzahl	2.500 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	700 Nm (S6)

**H15S**  
Horizontalbearbeitungseinheit



**Technische Daten**

Leistung	63 kW (S6)
Max. Drehzahl	6.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	1.500 Nm (S6)

**H25H**  
Horizontalbearbeitungseinheit



**Technische Daten**

Leistung	63 kW (S6)
Max. Drehzahl	2.500 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	2.500 Nm (S6)

**V15S**  
Vertikalbearbeitungseinheit



**Technische Daten**

Leistung	63 kW (S6)
Max. Drehzahl	6.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	1.500 Nm (S6)

**V15L**  
Vertikalbearbeitungseinheit



**Technische Daten**

Leistung	63 kW (S6)
Max. Drehzahl	6.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	1.500 Nm (S6)

Weitere Bearbeitungseinheiten auf Anfrage

**G-HF07**  
Motor-spindel



**Technische Daten**

Leistung	42 kW (S1)
Max. Drehzahl	20.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	70 Nm (S1)

**UO-HF07**  
Motor-spindel



**Technische Daten**

Leistung	42 kW (S1)
Max. Drehzahl	20.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	70 Nm (S1)

**V25H**  
Vertikalbearbeitungseinheit



**Technische Daten**

Leistung	63 kW (S6)
Max. Drehzahl	2.500 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	2.500 Nm (S6)

**G15U**  
Universalbearbeitungseinheit



**Technische Daten**

Leistung	63 kW (S6)
Max. Drehzahl	5.000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	1.500 Nm (S6)

CUSTOMER CARE

**ORIGINAL HERSTELLER-SERVICE  
ZAHLT SICH AUS.**

Sprechen Sie uns an – gerne beraten wir Sie individuell.

# BEWÄHRT VERSCHLEISSFREI DÄMPFEND

*Nahezu reibungs- und verschleißfrei, ohne Stick-Slip-Effekt, mit besten Dämpfungseigenschaften und enormer Steifigkeit erzielen Sie beste Bearbeitungsergebnisse über die gesamte Lebensdauer der Maschine.*

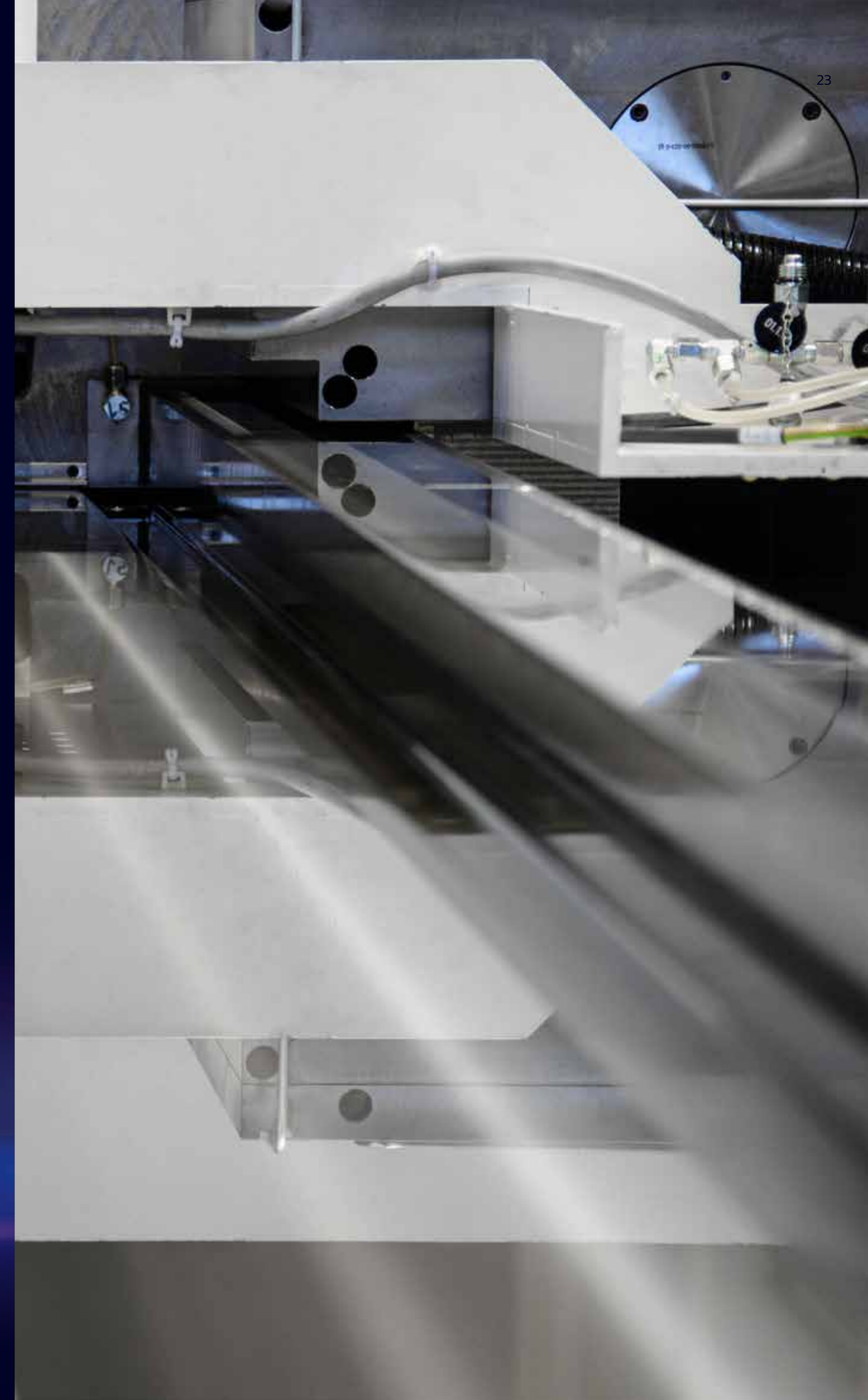
*Unser einzigartiges Führungssystem ist für seine Langlebigkeit und Stabilität weltweit bekannt.*



Verschleissfrei



Langlebig



# AUTOMATISIERT EFFIZIENT SICHER

Ihre Prozesse können effizient, sicher und einfach gestaltet werden. Die TAURUS kann hierfür bestens ausgestattet werden.

- Arbeitsraumüberwachung mittels Kameras
- 3D Werkstückmesstaster
- Werkzeugidentifikation und Überwachung
- Werkzeugkegelreinigung
- Adaptive Vorschubregelung
- Maschinen-Airbag und Zustandsüberwachung
- Bearbeitungseinheitenwechsel mit automatischer Identifikation
- Palettensystem
- InPro



STEUERUNG & SOFTWARE

## ZUKUNFTS- ORIENTIERTE TECHNOLOGIE

Sie haben die Wahl zwischen Steuerungen von Siemens oder Heidenhain. Damit sind Sie zukunftsorientiert aufgestellt.

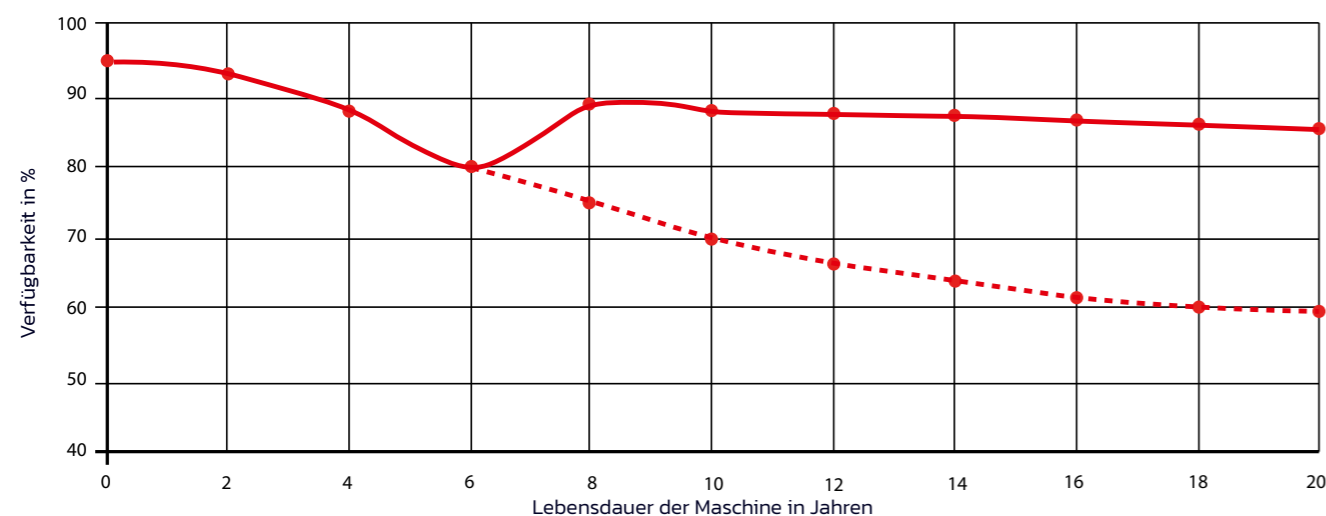
Mit der UMATI Schnittstelle können Sie Ihre Maschine an die verschiedensten Systeme anbinden. Mindsphere von Siemens, Connected Machining von Heidenhain oder unser InPro helfen Ihnen, Ihre Prozesse zu verbessern und Ihren Maschinenpark zu betreuen.

Die TAURUS entspricht allen gängigen Standards einer modernen Fertigung.

# WALDRICH COBURG MASCHINEN STEHEN FÜR QUALITÄT UND PRÄZISION

Mit dem passenden Serviceangebot wird das Potential der Werkzeugmaschine erhalten oder bei älteren Maschinen wiederhergestellt.

## Modellrechnung einer Fräsmaschine ohne ausreichenden Herstellerservice mit abfallender Verfügbarkeit über die Zeit.



Dagegen steht ein Servicekonzept, bestehend aus regelmäßiger Inspektion, Wartung und Ersatzteilbevorratung mit deutlich erhöhter Verfügbarkeit.

Hochwertiger Service ermöglicht bis zu 30 % zusätzliche Verfügbarkeit.

# EIN SERVICE, SO INDIVIDUELL, WIE DIE WERKZEUGMASCHINE SELBST

Wir entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, damit Ihre Anlagen effizienter arbeiten und optimal verfügbar sind. Damit können Sie sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

## Unser Service-Portfolio. Das können wir für Sie tun.

### Health Check

- Maschineninspektion
- Maschinengutachten vom Hersteller
- Für alle Maschinen möglich

### Wartungen

- Hochwertigste Teile von WALDRICH COBURG
- Hoher Einfluss auf Verfügbarkeit
- Sehr gut mit Health Check kombinierbar

### Retrofit

- Nachhaltige und kostengünstigere Alternative zum Neukauf
- Überholung auf neuste Steuerungs- und Antriebstechnik
- Condition Monitoring als Option möglich

### Reparaturen

- Reparatur vor Ort oder bei WALDRICH COBURG möglich
- Planung nach Health Check Gutachten

### Ersatzteile

- Verfügbarkeit auch für alte Maschinenmodelle
- Original Herstellerteile

### Schulungen

- Individuell auf die Zielgruppe abgestimmt
- Schulungspersonal mit langjähriger Expertise

## Profitieren Sie auch als Bestandskunde von WALDRICH COBURG als Technologieführer.

Durch unsere Servicelösungen teilen wir mit Ihnen zeitgemäßes Werkzeugmaschinen-Know-how. Von schlanken Vereinbarungen bis zum Full-Service sichern wir Verfügbarkeit und Werterhalt Ihrer Anlage(n) über die gesamte Lebensdauer.

**CUSTOMER  
CARE**

# VERBESSERTE VERFÜGBARKEIT UND PLANBARE KOSTEN

Für höchste Qualität und kürzeste Reaktionszeiten sind bei WALDRICH COBURG über 100 erfahrene Servicemitarbeiter weltweit und rund um die Uhr für Sie im Einsatz.

Original  
Hersteller-Service  
zahlt sich aus.

Sprechen Sie uns an –  
gerne beraten wir  
Sie individuell.

CUSTOMER  
CARE



Werkzeugmaschinenfabrik  
WALDRICH COBURG GmbH

Hahnweg 116  
96450 Coburg / Germany  
Tel: (+49) 9561 65 0  
Fax: (+49) 9561 65 199  
E-Mail: [info@waldrich-coburg.de](mailto:info@waldrich-coburg.de)

[www.waldrich-coburg.de](http://www.waldrich-coburg.de)

Kontakt

Tel: (+49) 9561 65 150  
E-Mail: [service@waldrich-coburg.de](mailto:service@waldrich-coburg.de)