

R5 RA 0520 A ECOTORQUE

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS



Effizient

Bis zu 50 % Energieeinsparung durch variablen Drehzahltrieb (VSD), automatische Start- und Stoppfunktion mit Ecomode

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen im Niederdruckbereich, ausgelegt für den Dauerbetrieb im Grobvakuumbereich, branchenführende Leistung bei minimalem Platzbedarf

Flexibel

Exakte Anpassung des Vakuumniveaus (Druckregelung) und des Saugvermögens (Drehzahlsteuerung) an die Prozessanforderungen, kompatibel mit einem weiten Versorgungsspannungsbereich

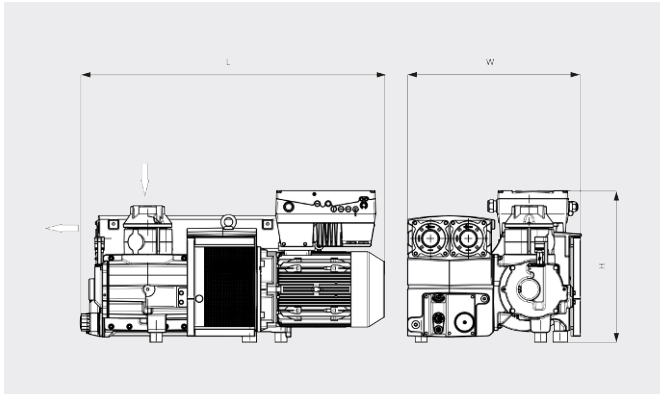
R5 RA 0520 A ECOTORQUE

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

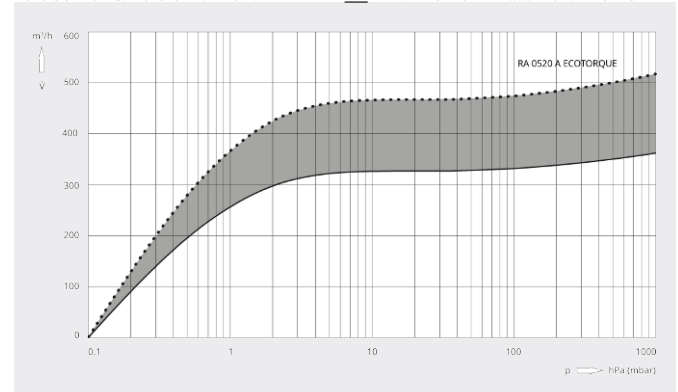
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

___ Min. Drehzahl Max. Drehzahl



R5 RA 0520 A ECOTORQUE	
Nennsaugvermögen	330 – 520 m³/h
Enddruck	0,1 hPa (mbar)
Motorenndrehzahl	800 – 1200 min ⁻¹
Leistungsaufnahme bei Enddruck	2,6 – 3,9 kW
Schalldruckpegel (ISO 2151)	67 – 76 dB(A)
Ölfüllung	11 l
Gewicht ca.	441 kg
Abmessungen (L × W × H)	1253 x 718 x 626 mm
Gaseintritt *	G 3"

*Gasaustritt G 3" optional

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN