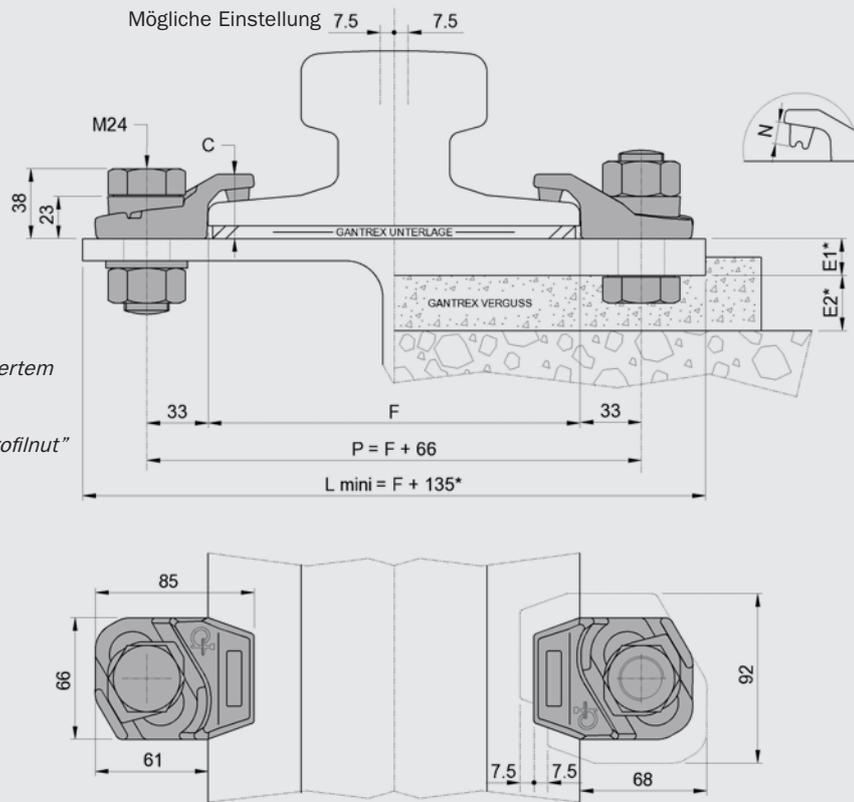




Patent Pending

Neue Eigenschaften:

- Doppelte Keilwirkung mit patentiertem "Self-Contact-Design"
- "Profilgeführte Keilscheibe"
- "Passendes Haupt-Bauteil mit Profilnut"

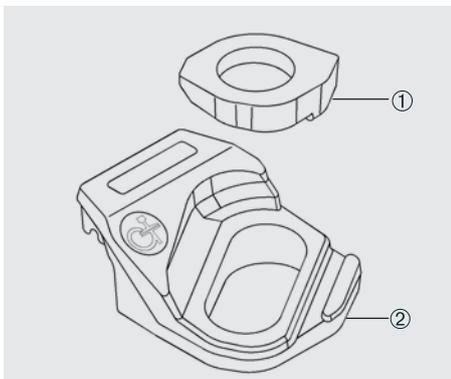


KLEMMEN	C max	Seitliche Verstellbarkeit	Anzugsdrehmoment (Nm)		Gewicht (ca. Angabe)
			Schraubengüte		
	mm	mm	8.8	10.9	kg
B _G 20/BN	35	15	660 Nm	750 Nm	0.445
B _G 20/CN	40	15			0.460
Maximal aufnehmbare Seitenkraft (*)			125 kN	140 kN	

N: Nasenhöhe, nicht gepresst, angepasst an Schienenprofil (siehe Rückseite).

(*) Die Berechnung der Seitenlast basiert auf der Verwendung von Schrauben der Güte 8.8 und 10.9 und ist bei niedrigeren Schraubengütenklassen reduziert.

Bitte kontaktieren Sie GANTREX für Ihren spezifischen Lastfall.



Bezeichnung	
B _G 20/BN oder B _G 20/CN	
Einzelteile	
①	1 x B _G 20/R KEILSCHEIBE
②	1 x B _G 20/35N oder 1 x B _G 20/40N KLEMME

Anhang

- Technische Spezifikation der Klemme
- Tabelle zur Klemmenauswahl Haupt-Bauteil und Nasenhöhe (N) nach Schientyp und Fußbreite (F).
- Material der Bauteile
- Montageanleitung





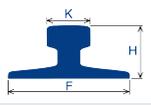
TECHNISCHE SPEZIFIKATION DER KLEMME

Die GANTREX® RailLok™ Klemme wurde entwickelt, um eine Kranschienenmontage zu erleichtern:

- Das zum Patent angemeldete **“Self-Contact-Design”** stellt einen kraftschlüssigen Kontakt zum Schienenfuß sicher.
- Die profilgeführte Keilscheibe und das Haupt-Bauteil ermöglichen eine vereinfachte und ordnungsgemäße Montage.
- Durch Festziehen mittels Schlagschrauber wird der Montageprozess vereinfacht.
- Die seitliche Verstellbarkeit erlaubt eine vereinfachte Schienenmontage und –ausrichtung.

Einmal korrekt montiert, sind die Klemmen selbstblockierend.

KLEMMENAUSWAHL

	F mm	K mm	H mm	Gewicht kg/m	Montage	
					mit	ohne
					7 mm RailLok™ Unterlage	
A65	175.0	65.0	75.0	43.10	Bg20/BJ	-
A75	200.0	75.0	85.0	56.20	Bg20/BJ	-
A100	200.0	100.0	95.0	74.30	Bg20/BI	-
A120	220.0	120.0	105.0	100.00	Bg20/CJ	Bg20/BM
A150	220.0	150.0	150.0	150.30	Bg20/CI	Bg20/BJ
MRS87A (PRI 85R)	152.4	101.6	152.4	86.80	Bg20/CH	Bg20/BJ
MRS87B (175 CR)	152.4	102.4	152.4	86.80	Bg20/CJ	Bg20/BM
41E1 (S41A/10)	125.0	67.0	138.0	41.24	Bg20/BJ	-
46E1 (vorher CFFI, SBBII)	125.0	65.0	145.0	46.16	Bg20/BI	-
49E1	125.0	67.0	149.0	49.39	Bg20/BI	-
S49	125.0	67.0	149.0	49.43	Bg20/BI	-
54E2 (vorher CFFIV, SBBIV)	125.0	67.0	161.0	53.82	Bg20/BI	-
54E3 (S54)	125.0	67.0	154.0	54.57	Bg20/CM	Bg20/BM
54E1 (UIC 54)	140.0	70.0	159.0	54.77	Bg20/BI	-
60E1 (UIC 60)	150.0	72.0	172.0	60.21	Bg20/BI	-

Hinweis: Alle genannten Abmessungen sind gerundet und dienen als Richtwerte. Für oben in der Tabelle nicht aufgeführte Schienenprofile und für Hilfe bei der Wahl der Unterlagen, bitten wir um Anfrage.

MATERIAL DER BAUTEILE

Die Klemme RailLok™ Bg20 besteht aus feuerverzinkten, gusseisernen Bauteilen und einer aufvulkanisierten Nase aus synthetischem Elastomer. Für weitere Möglichkeiten bitten wir um Rückfrage.

MONTAGEANLEITUNG

Wählen Sie die entsprechende Schraubenklasse um die gewünschte Seitenkraftaufnahme zu erreichen: Klasse 8.8 für 125kN und 10.9 für 140kN. Das Haupt-Bauteil wird erst über die Schraube gegen die Schiene positioniert und die Profil-Keilscheibe wird dann passgenau auf die Führungsnut des Haupt-Bauteils gesetzt. Die Mutter wird handfest verschraubt. Sobald das Haupt-Bauteil in Position gebracht wird, kann ein elektrischer oder pneumatischer Schlagschrauber zum Einsatz kommen, um die Mutter entsprechend anzuziehen.

Für die meisten Anwendungen empfehlen wir Schrauben gemäß ISO 4014 (DIN 931) oder ISO 4017 (DIN 933) und die dazugehörigen Muttern und Keilscheiben. Eine vollständige Anleitung der RailLok™ Profil-Schraubklemme können Sie unserem Datenblatt „Montageanleitung“ entnehmen.

Bei nachträglichem Korrosionsschutz bitten wir um Rücksprache (Reibwert zwischen Klemmenbauteil & Unterkonstruktion). Der Gebrauch von Lösungsmitteln (z.B. für Korrosionsschutzanstrich) ist verboten.

Wir behalten uns das Recht vor, unsere Spezifikationen jederzeit abzuändern.

