

## Technisches Datenblatt **Regalwagen** für **effiziente Logistik**

### Produktbeschreibung / Anwendung:

Der Regalwagen wurde hergestellt, um Kleinladungsträger und in der Automobilindustrie häufig genutzte Werkstückträger zu befördern. Er wurde so entwickelt, dass er mit Routenzugsystemen, sowie mit autonomen bzw. fahrerlosen Transportsystemen kompatibel ist. Um den externen Transport und das Handling im Warenlager zu optimieren, kann der Regalwagen mit den Transportgestellen mit Anhängavorrichtung kombiniert werden

### Technische Daten:

Material:	Stahl (galvanisch verzinkt nach EN-ISO 2081)
Abmessungen:	806 x 1260 x 1680 mm
Eigengewicht:	113 - 126 kg (mit 2 – 3 Einlegeböden)
Maximale Beladung:	450 kg
Pro Regalboden:	150 kg
Regalboden über 1,2 m:	100 kg
Rollendurchmesser:	160 mm
Rollenmaterial:	PU und CPD
Fertigungsnorm:	DIN ISO 9001/ 14001

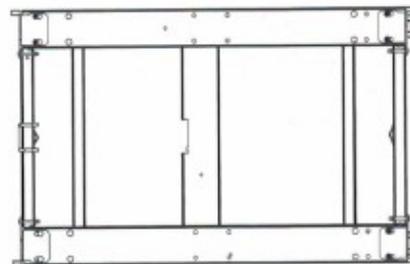
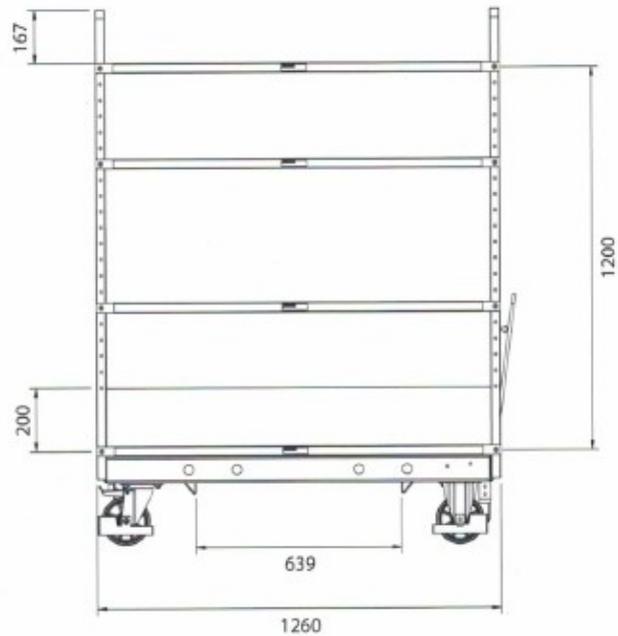
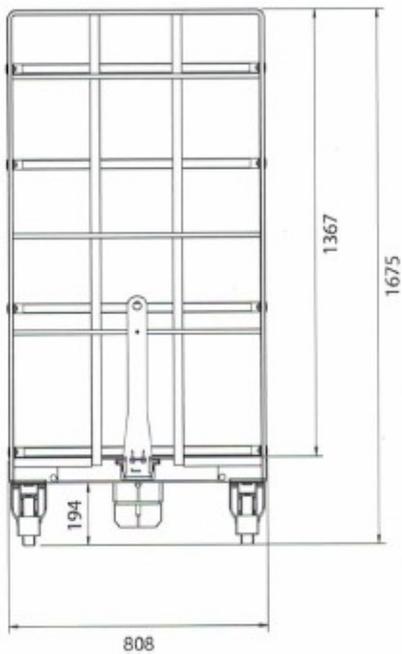
### Die wichtigsten Vorteile:

- Optimierung des Arbeitsflusses
- Reduzierung der Handhabungskosten
- Ermöglicht die Reduzierung des Lagerbestands durch besseren Materialfluss
- Reduzierter Platzbedarf der Bodenfläche
- Verbesserung der Ergonomie
- Schnelle und sichere Lkw-Beladung
- Optimierte Laderaumausnutzung
- Extrem Spurtreu
- Serienmäßig versenkbare Deichsel
- Anti Rutsch Beschichtung bei offener Ausführung

### Informationen:

- ESD Ausführung verfügbar
- Kompatibel zu Behältern im Euro Maß
- RFID Kompatibilität
- Rollen mit Trittschutz
- Rollenbremsen integriert in Lenkrollen
- Kompatibilität zu Routenfahrzeugen durch optionales Cover
- Ebenen im Abstand von 50 mm einstellbar





Bestell-Nr.	Bezeichnung	Lenkrollen/Bockrollen	Breite (mm)	Länge (mm)
MAT-RW12x8-001	Regalwagen	2 / 2 PU	808	1260
MAT-RW-ZB001	Cover Regalwagen			



**K.HARTWALL**  
Logistics Efficiency through Innovation

