

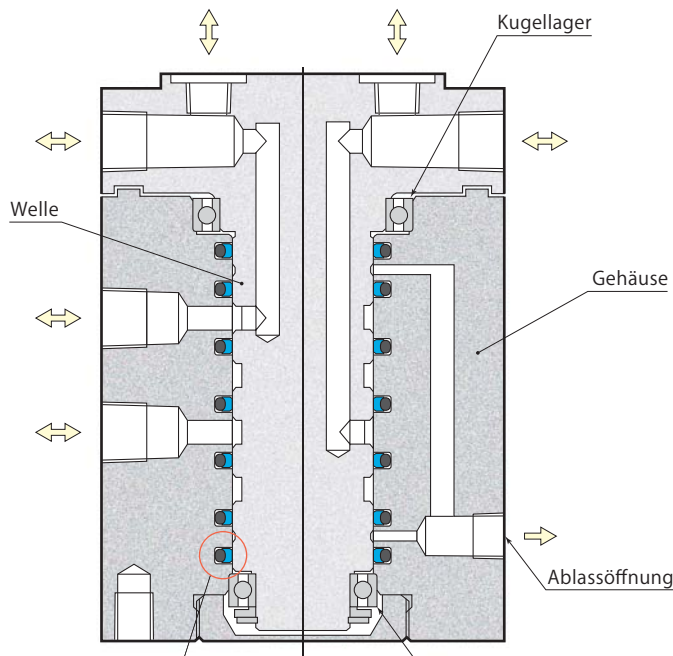
Drehflansch, einfach, Standard 250bar

Typ WRA □



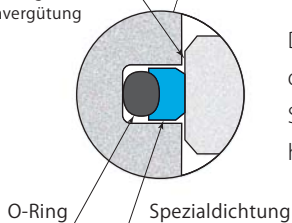
Drehverteiler sind optimal für die Bereitstellung von Hydraulikdruck und Druckluft für solche Rundtische von Bearbeitungszentren geeignet, bei denen die Verwendung von gesicherten Hydraulikschläuchen oder festen Rohrleitungen problematisch ist.

Standardmäßige Drehflansche "einfach" können aus vier verschiedenen Ausführungen mit Typen für 2 bis 8 Kreise ausgewählt werden, wobei jeder Kreis als unabhängiger Kreislauf genutzt werden kann.



Gleitfläche der Dichtung

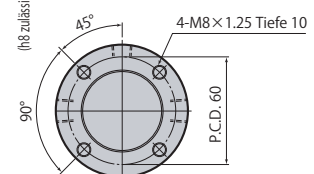
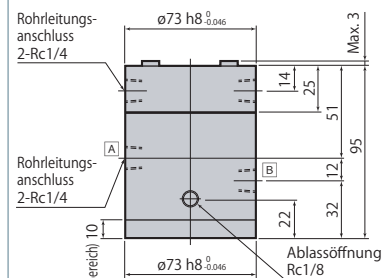
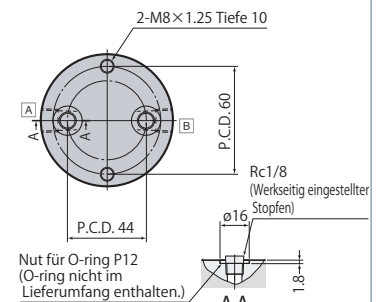
- Polieren
- Hartverchromung
- Oberflächenvergütung



Die Gleitfläche ist poliert, hartverchromt und durch Feinstbearbeitung oberflächenvergütet. Sie bietet erstklassiges Abdichtvermögen und höchste Lebensdauer.

2 Kreise

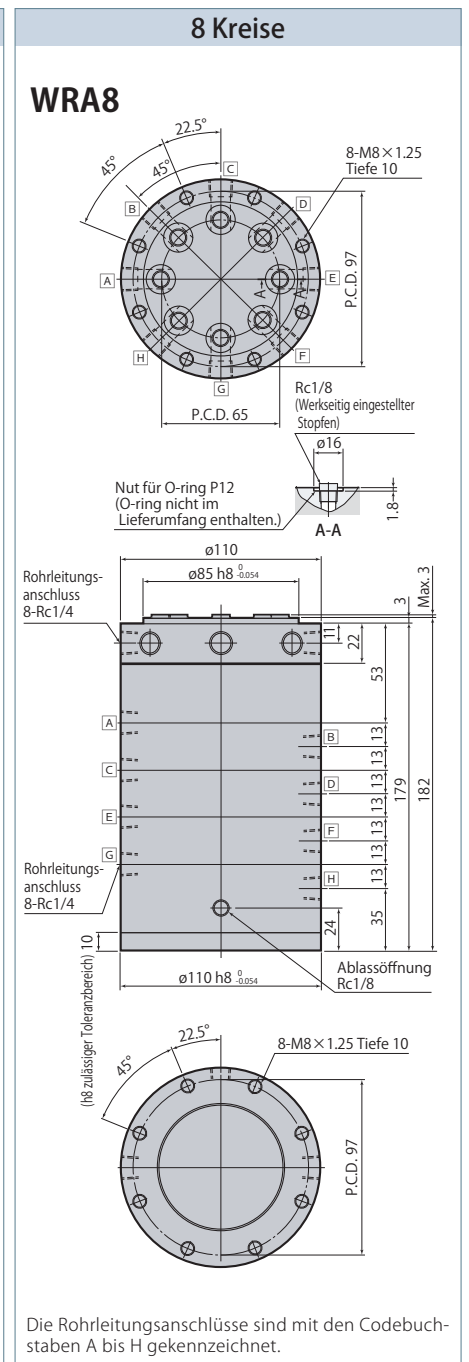
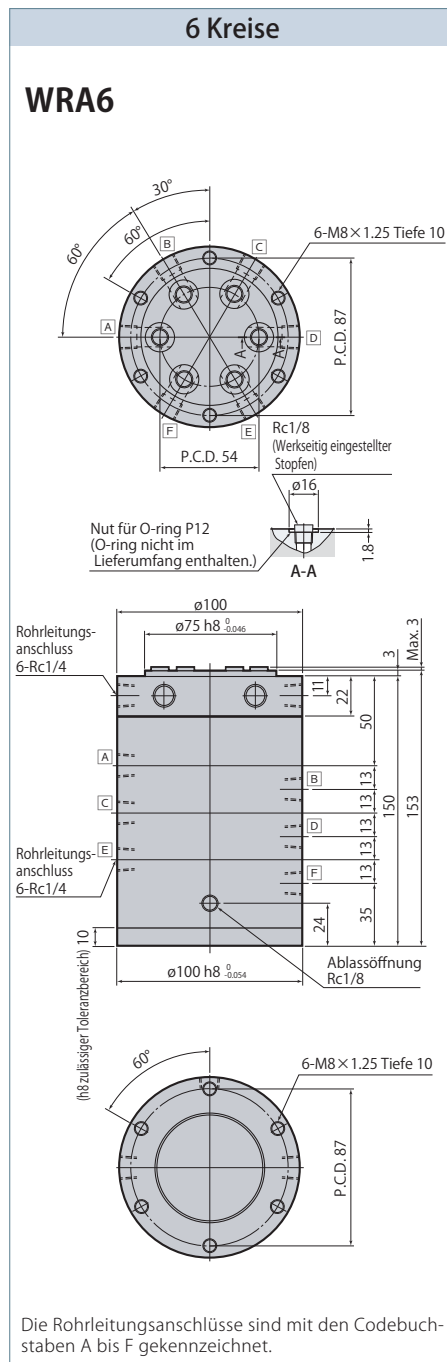
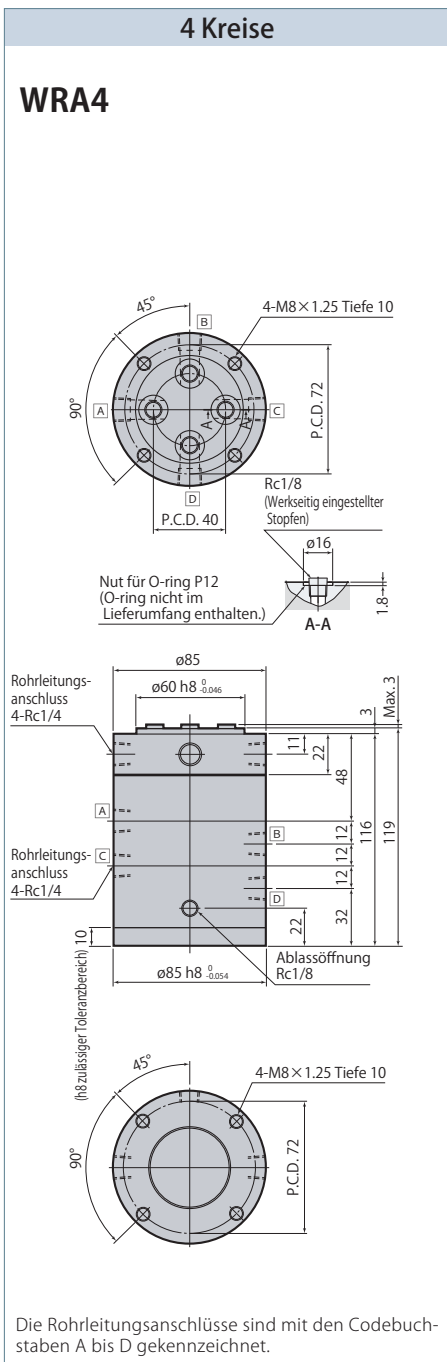
WRA2



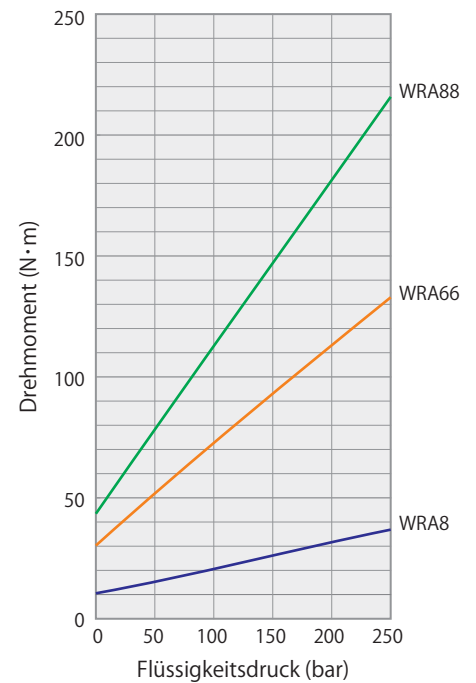
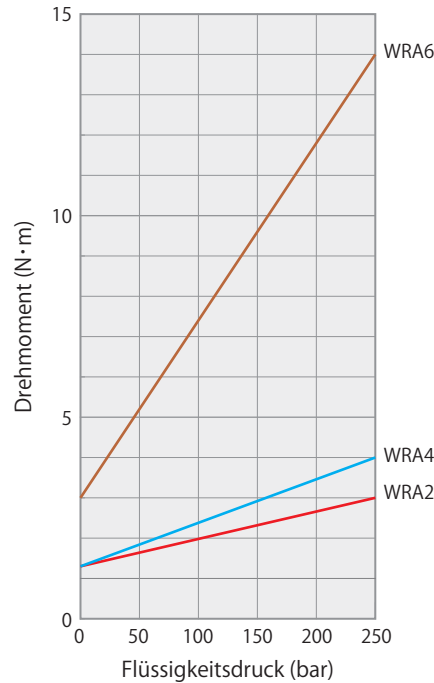
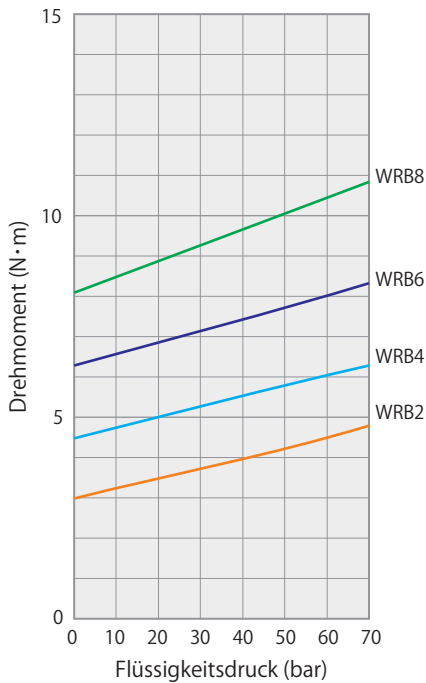
Die Rohrleitungsanschlüsse sind mit dem Codebuchstaben A bzw. B gekennzeichnet.

Technische Daten

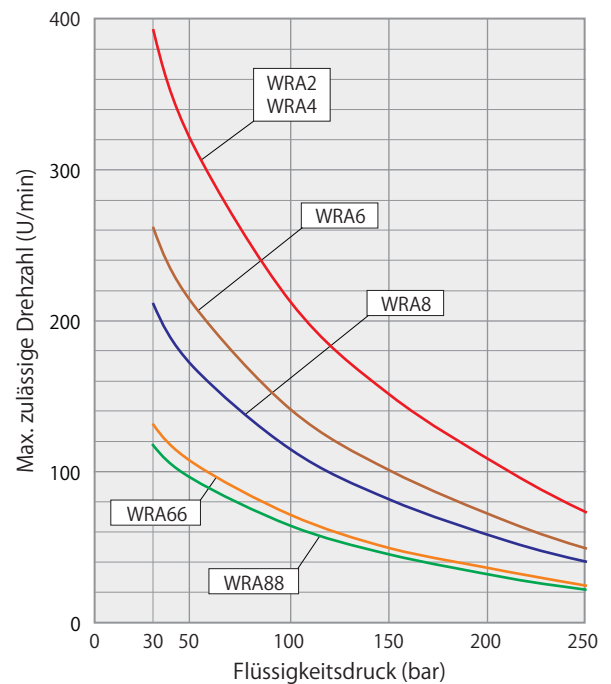
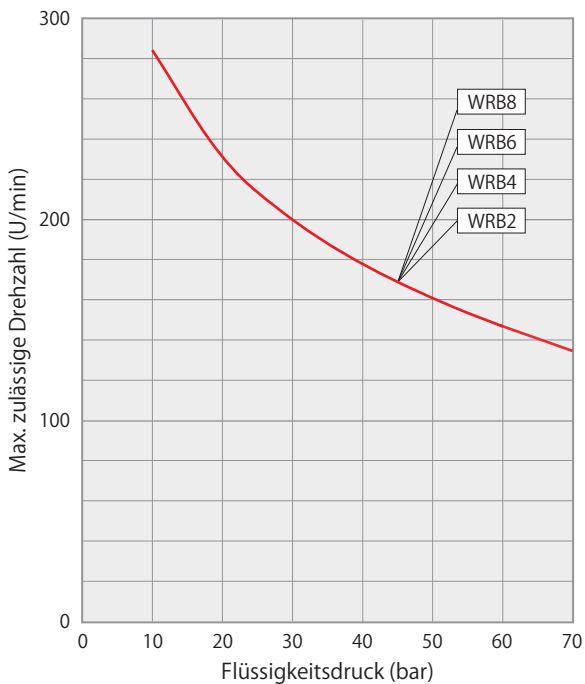
Typ	WRA2	WRA4	WRA6	WRA8
Anzahl der Kreise	2 Kreise	4 Kreise	6 Kreise	8 Kreise
Öffnungsbereich	mm ² 20.4			
Benutzte Flüssigkeit	Universal-Mineral-Hydrauliköl (entsprechend ISO-VG32) und Luft			
Max. Arbeitsdruck	bar 250			
Max. zulässige Drehzahl	Je nach Flüssigkeitsdruck unterschiedlich (für Einzelheiten zu den zulässigen Drehzahlen Seite →456)			
Betriebstemperatur	°C 0–70			
Rohranschlussmaße	Rc1/4 (an Grundkörperoberseite Rc1/8)			
Gewicht	kg 3.0	kg 5.0	kg 8.9	kg 12.9



● Befestigungsschrauben nicht im Lieferumfang enthalten.

Drehmoment (Referenz)

1. Im Diagramm oben sind die Drehmomente (Gleitwiderstand der Dichtung) für stabile Drehung dargestellt.
2. Das Anlaufdrehmoment kann bei stabiler Drehung zweimal so groß wie das Drehmoment sein.
3. Zwischen den einzelnen Produkten gibt es Drehmomentabweichungen.
4. Die oben angegebenen Drehmomentwerte sind Richtwerte.

Max. zulässige Drehzahl

1. Im Diagramm oben sind die Drehmomente nach Bildung eines korrekten Schmierölfilms dargestellt.
2. Gleichzeitige Nutzung aller Maximalwerte ist nicht möglich, da verwendeter Fluidruck, Betriebsdrehzahl und Betriebstemperatur sich gegenseitig beeinflussen.

Vorsichtsmaßnahmen

1. Als Betriebsfluide dürfen nur Mineralhydrauliköl oder Luft verwendet werden. Bitte kontaktieren Sie uns bei Fragen zu anderen Fluiden.
2. Bei der Anwendung von Hydrauliköl in einem Drehverteiler ist Ölfilmaustritt in Nachbarkreise unvermeidlich. Werden die Öl- und Luftkreise einem Drehverteiler zugeordnet, muss ein weiterer Kreis zwischen ihnen als Ablasskreis vorgesehen werden. (Toleriert der Luftkreis Ölleckage, ist ein Ablasskreis nicht zwingend.)
3. Nonstopp-Betrieb sollte vermieden werden, da infolge des Gleitwiderstands der Dichtung Hitze erzeugt wird.
4. Die sich drehende Seite bei der Installation fixieren. Für die feststehende Seite sollte ein Mitdrehschutz vorgesehen werden, um exzentrische Überlast zu vermeiden. (siehe untenstehende Zeichnung)
5. Als Leitungsmaterial ist ein flexibler Schlauch einem Stahlschlauch vorzuziehen.
6. Bei Verwendung von Mineral-Hydrauliköl muss an der Ablassöffnung eine unabhängige Leitung angeschlossen werden, damit das Öl direkt zum Tank zurückfließt.

