

PROFI-LINE

Modell L-300-20.W10B

mobile/ölgeschmierte
Baustellenkompressoren

mobile/oil-lubricated
construction site compressors

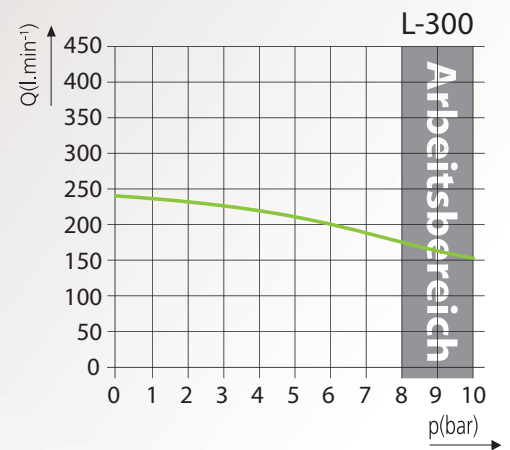


Photo: © Anthey - Fotolia.com

Technische Daten / Technical specifications	Spannung Voltage	V	230
	Frequenz Frequency	Hz	50
	Motor	kW HP	1,8 2,45
	Zylinder/Stufen Cylinder/Stages	Anzahl quantity	2/1
	Drehzahl Speed	U/min. rpm	1.450
	Ansaugleistung Displacement	l/min. CFM	300 10,60
	Lieferleistung bei 8 bar FAD@ 8 bar	l/min. CFM	180 6,36
	Max. Druck Max. pressure	bar psi	10 145
	Max. Stromaufnahme Max. current	A	12
	Behältervolumen Tank size	liter/litres gallon	20 5,29
	Gewicht Weight	kg lbs	45 99,3
	Schallemissionen Noise level	dB(A)/1m	80
	Abmessungen (L x B x H) Dimensions (l x w x h)	mm inch	480 x 420 x 780 18,9 x 16,6 x 30,8



Ausstattung / Equipment	Qualitätsdruckschalter von CONDOR mit Entlastungsventil Quality pressure switch manufactured by CONDOR with pressure relief valve	x
	Druckentlastung Pressure relief	x
	Motorschutzschalter Motor circuit breaker	x
	5m Anschlusskabel inkl. Halterung 5m electric cable with holder	x
	CE-Schutzkontaktstecker CE-Electrical connection plug	x
	Filterdruckminderer inkl. Manometer und Schnellkupplung Filter regulator with pressure gauge and quick coupler	x
	Kesseldruckmanometer Pressure gauge	x
	TÜV-geprüftes Sicherheitsventil TÜV approved safety valve	x
	Kondensatablassventil am Kessel Drain valve on the pressure vessel	x
	Vollgummiräder Solid rubber wheels	160 mm
	Vibrationsdämmende GummifüÙe Anti-vibration rubber feet	x
	Gummihandgriff Rubber handle	x



PLANET-AIR GmbH
Kornkamp 16
22926 Ahrensburg
Germany

Tel.: +49 (0)4102 4953-0
Fax: +49 (0)4102 4953-45
E-Mail: info@planet-air.de
www.planet-air.de