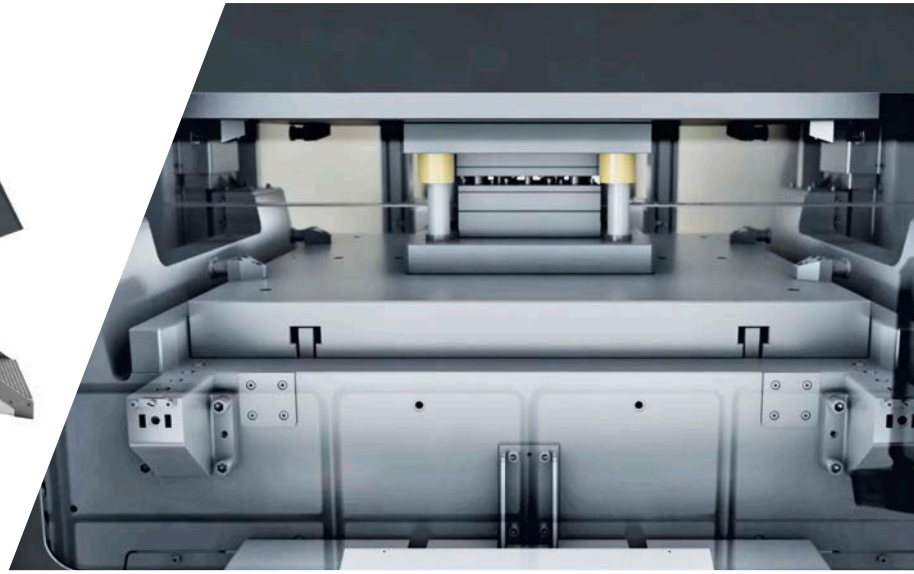


# ML 700

FEINSCHNEIDEN UND UMFORMEN



MATERIALBREITE MAX. 445 MM  
MATERIALDICKE MAX. 16 MM



## FLEXIBILITÄT NEU DEFINIERT

- ✓ Innovative Maschinensteuerung
- ✓ Extrem hohe Werkzeugflexibilität
- ✓ Ermöglichung neuer Anwendungen und Prozesse
- ✓ Hohe Energieeffizienz
- ✓ Turn-key Prozesslösungen für die gesamte Produktionslinie

QUALITÄT UND INNOVATION TREFFEN PRODUKTIVITÄT

## HIGHLIGHTS ML 700

- ✔ Umfangreiche Prozess- und Werkzeugflexibilität
- ✔ Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- ✔ Hohe Prozessstabilität
- ✔ Verlässliche Werkzeugsicherung
- ✔ Hochbelastbare Maschinenkonstruktion
- ✔ Kontinuierliche Coil-Überwachung
- ✔ Effizienter Materialfluss
- ✔ Umfassende Überwachung der Maschinenkomponenten und -prozesse
- ✔ Benutzerfreundliche, intuitive und sichere Maschinen-Bedienung
- ✔ Gute Zugänglichkeit und wartungsfreundlich
- ✔ Fernwartungslösung RangeCare® per Mobilfunk oder VPN
- ✔ Einfache Werkstückübergabe an Nachfolgeprozesse



Feinschneidstempel



Feinschneidteile



Coil-Zuführereinheit

TECHNISCHE DATEN	ML 700
Obere Aufspannfläche [mm]	1260 × 1100
Untere Aufspannfläche [mm]	1560 × 1100
Werkzeugwechselplatte oben [mm]	1140 × 980 × 100
Werkzeugwechselplatte unten [mm]	1140 × 980 × 100
Werkzeug-Einbauraumhöhe (min. - max.) [mm]	320 - 570
Wirkläche Ringzacke und Gegenhalter [mm]	400 × 350
Gesamtkraft (max.) [kN]	7000
Stößelhub (max.) [mm]	240
Schnittgeschwindigkeit (max.) [mm/s]	100
Schließ- / Rücklaufgeschwindigkeit (max.) [mm/s]	225
Materialbreite (max.) [mm]	445
Materialdicke (max.) [mm]	16

Weitere Maschinengrößen folgen



**KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!**  
**GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG**  
**FÜR IHRE ANFORDERUNGEN**

**LAPMASTER WOLTERS GMBH**

Telefon: +49 4331 458 0

fineblanking@lapmaster-wolters.de

www.lapmaster-wolters.de