



## GIUNTI CARDANICI CARDAN JOINTS

I giunti cardanici a snodo «GC» utilizzati per la trasmissione di coppia e movimento di elementi non allineati.

Caratteristiche principali: applicazione universale, elevata affidabilità, senza manutenzione, semplicità di utilizzo, estremamente precisi.

- Angolo di lavoro max. 45°. Adatti a movimenti intermittenti (UI) e in continuo (UC).
- Corpo in acciaio inox AISI303, interamente lavorato dal pieno; bussole di scorrimento in materiale plastico autolubrificante.
- Fori disponibili:  $\varnothing 6$  -  $\varnothing 8$  (combinabili tra loro);  $\varnothing 10$  -  $\varnothing 14$  (combinabili tra loro).

The «GC» cardan joints used for the transmission of torque and movement of non-aligned elements.

Main features: universal application, high reliability, maintenance free, extremely precise and ease-of-use.

- Maximum working angle 45°. Suitable for intermittent (UI) and continuous movements (UC).
- Entirely machined from solid, in stainless steel AISI303; sliding bushes in self-lubricating plastic material.
- Available bores:  $\varnothing 6$  -  $\varnothing 8$  (combinable with each other);  $\varnothing 10$  -  $\varnothing 14$  (combinable with each other).

TABELLA DIMENSIONI - DIMENSION TABLE «GC»

	VERSIONI - VERSIONS	A	B	C	D	E	F
	GC06	$\varnothing 06$	$\varnothing 16$	35	M4	2	7
GC08	$\varnothing 08$	$\varnothing 16$	35	M4	2	9	
GC10	$\varnothing 10$	$\varnothing 24$	52	M5	3	11,4	
GC14	$\varnothing 14$	$\varnothing 24$	52	M5	5	16,3	

TABELLA RENDIMENTI - EFFICIENCY TABLE

90%		85%		65%				
USO CONTINUO - CONTINUOUS USE (UC)						ANGOLO - ANGLE (°)	COEFFICIENTE - COEFFICIENT (c)	
VERSIONI - VERSIONS	RPM						0	1.205
	100	200	400	600	800	1000	5°	1.25
GC6	7	6	5	3.5	2.5	1.5	10°	1
GC8	7	6	5	3.5	2.5	1.5	20°	0.8
GC10	14	12	10	7.5	6	4	30°	0.45
GC14	14	12	10	7.5	6	4	40°	0.3
							45°	0.25

I valori espressi sono in Nm e con angolo di lavoro pari a 10°. In caso di uso intermittente (UI) è possibile avere valori di coppia incrementati del 30% per funzionamento brevi.  
The values shown are in Nm % with a working angle equal to 10°. In case of intermittent use (UI) it is possible to have increased torque values 30% for short operations.

Per un angolo di lavoro diverso da 10°, la coppia deve essere modificata secondo il coefficiente (c) riportato al variare dell'angolo.  
For an diverse working angle than 10°, the torque must be modified according to the coefficient (c) compared to the angle variation.

### ESEMPIO DI ORDINAZIONE - PART CONFIGURATION

VERSIONE - VERSION

GC

DIAMETRO FORO - BORE DIAMETER

F $\varnothing 6$  - F $\varnothing 8$ ; F $\varnothing 10$  - F $\varnothing 14$

GC

F $\varnothing 6$ -F $\varnothing 8$