



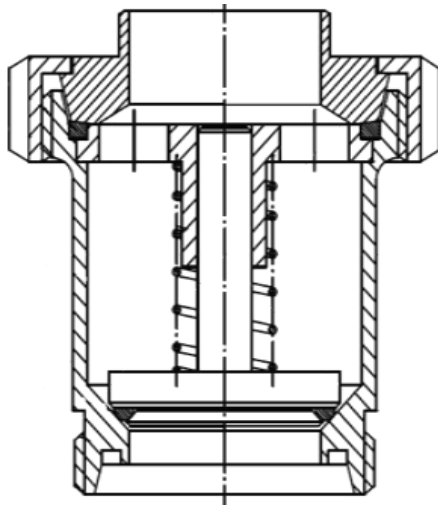
M&S-Tellerrückschlagventile werden in verfahrenstechnischen Anlagen zur Verhinderung der Strömungsumkehr bei Fluiden (Flüssigkeiten oder Gasen) in Rohrleitungen eingesetzt.

Sie verhindern z.B. bei Ausfall einer Förderpumpe das Zurückströmen der Flüssigkeitssäule in einer Steigleitung.

Bei Dosieraufgaben oder der Zusammenführung von Fluiden wird bei einer Druckdifferenz das Eindringen in die Rohrleitung mit dem geringeren Druck verhindert.

M&S-Tellerrückschlagventile sind als Zwischenflanschausführung oder als schraubbare Version erhältlich.

TRV Schnittdarstellung



TRV Ausführungen



Einsatz

Merkmale

Ausführungen

- Zur Verhinderung der Strömungsumkehr
 - * bei Flüssigkeiten in Steigleitungen
 - * bei der Zusammenführung von flüssigen oder gasförmigen Medien oder der Eindosierung, insbesondere bei Druckdifferenzen in den Rohrleitungen.
- Zur Verhinderung des Leerlaufens von Rohrleitungen oder Pumpen.

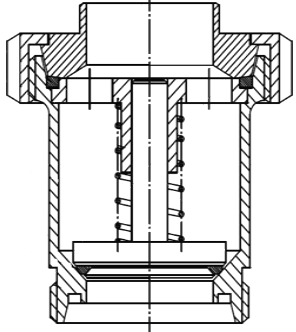
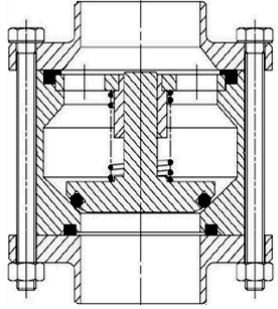
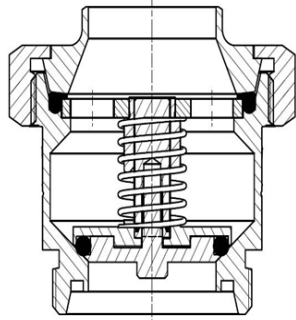
Einsatz

Merkmale

Ausführungen

- Einbau in vertikalen und horizontalen Rohrleitungen
- Geringer Druckverlust
- Betriebssichere und robuste Ausführung
- Mit bruchsicherer Feder auch bei häufigen Schaltungen
- Mit außen angebrachter Markierung für Strömungsrichtung
- Zwischenflanschausführung zur leichten Demontage auch in starren Rohrleitungen
- Sonderausführungen auf Anfrage
 - * TRV GS mit eingeschraubtem O-Ring im Ventilteller (zum Einsatz bei hohen Strömungsgeschwindigkeiten oder Vakuum)
 - * TRV GS mit zweifacher Lagerung des Ventilschaftes (bei hoher Schaltfrequenz im waagerechten Einbau)



Einsatz	Merkmale	Ausführungen
<ul style="list-style-type: none">• Standard<ul style="list-style-type: none">* Tellerrückschlagventil (TRV) GS, mit Rundgewinde nach DIN 11851 (Bild 1)* Tellerrückschlagventil (TRV) ZF (Zwischenflansch), mit Flanschen und Gegenflanschen zum Einschweißen (Bild 2)• Sonderausführungen<ul style="list-style-type: none">* TRV GS mit eingeschraubten O-Ring im Ventilteller (Bild 3)* TRV GS mit zweifacher Lagerung des Ventilschaftes (Bild 4)• Werkstoffe<ul style="list-style-type: none">* Standard: 1.4301 / AISI 304, 1.4404 / AISI 316 L,* weitere Edelstähle, z.B. Titan oder Hastelloy auf Anfrage* Dichtungen: EPDM, FKM, NBR (FDA konform)• Oberflächen<ul style="list-style-type: none">* Produktberührt: $Ra \leq 1,6 \mu m$* Nicht produktberührt: $Ra \leq 3,2 \mu m$• Prozessanschlüsse<ul style="list-style-type: none">* TRV-GS<ul style="list-style-type: none">◆ Eintrittsstutzen: Gewindestutzen mit Rohr- messungen nach DIN EN 10357◆ Austrittsstutzen: Schweißstutzen mit Rohr- messungen nach DIN EN 10357* TRV- ZF<ul style="list-style-type: none">◆ Ein- und Austrittsstutzen: Schweißstutzen mit Rohr- messungen nach DIN EN 10357* Weitere auf Anfrage• Zulässiger Betriebsdruck<ul style="list-style-type: none">* DN 25 - DN 100<ul style="list-style-type: none">◆ 10 bar• Öffnungsdruck<ul style="list-style-type: none">* DN 25 - DN 100<ul style="list-style-type: none">◆ $\leq 0,2 \text{ bar}$• Zulässige Betriebstemperatur<ul style="list-style-type: none">* Abhängig vom Dichtungswerkstoff		<p>Bild 1</p>  <p>Bild 2</p>  <p>Bild 3</p>  <p>Bild 4</p> 